

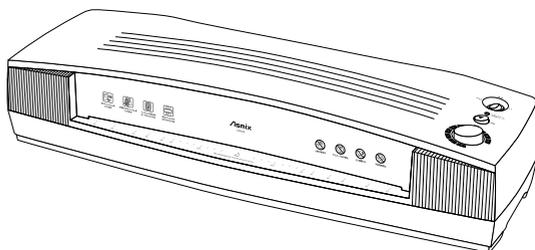
Asmix

Laminating Machine

4ローラーラミネーター

品番 **L402A2**

取扱説明書



お買い上げいただき、まことにありがとうございました。
この取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。

ご使用の前に、「安全上のご注意」(1、2ページ)を必ずお読みください。

この取扱説明書は保証書とともに、いつでも見ることができる場所に保存してください。

ご注意

- この製品は厳重な品質管理と検査を経て出荷しておりますが、万一故障または不具合がありましたら、お買い上げの販売店までご連絡ください。
- お客様または第三者がこの製品及び付属品の使用誤り、使用中に生じた故障、その他の不具合またはこの製品の使用によって受けられた損害については、当社は一切その責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。
- ラミネーターは、ラミネート専用フィルム内面の熱可塑性樹脂(EVA)を溶かして接着する為、ヒーターを使用しています。お買い上げ当初に、においやわずかな油煙が出る場合があります。その時は換気をし、しばらく空転させてからご使用ください。
- においが強かったり煙が多く出る場合には、「電源スイッチ」を切り、カスタマーサービスセンターにご相談ください。

仕 様

ウォームアップ時間	約4~8分間 (周囲の温度および温度コントロールローラーの調整によって異なります)	制 御 機 能	マイコン式温度コントロール スリープ機能
最大ラミネート厚	0.6mm(フィルムの厚さ含む)		
ラミネート速度	約6.0mm/秒(A4サイズ1枚当たり約61秒・50Hz) 約7.0mm/秒(A4サイズ1枚当たり約52秒・60Hz)	コードの長さ	約1.5m
		使用電源	AC100V(50/60Hz)
最大ラミネート幅	100 μ mフィルム時:430mm(A2サイズ対応) 150 μ mフィルム時:320mm(A3サイズ対応)	消費電力	1100W(50/60Hz)
		外形寸法	W716×D396×H149mm (リアトレイ使用時、突起部含まず)
設定温度	約110°C~140°C	質 量	約10.1kg
加熱方式	外部ヒーターチャンバー方式	付 属 品	取扱説明書・保証書 リアトレイ
操作機能	電源スイッチ/逆転スイッチ 温度コントローラー		

※この製品は、改良のため予告なく変更することがあります。

安全上のご注意

ご使用前に必ずお読みください。

この取扱説明書および製品には、ご使用になる人や他の人への危害、財産への損害を未然に防止するため、必ずお守りいただくことを、次のように説明しています。

■表示内容を無視して誤った使い方をした時に生じる危害や損害の程度を、次のように区分しています。内容をよく理解してから本文をお読みになり、記載事項をお守りください。

 警告	この表示の欄は「死亡または重傷などを負う恐れがある」内容です。
 注意	この表示の欄は「けがをしたり財産に損害を受ける恐れがある」内容です。

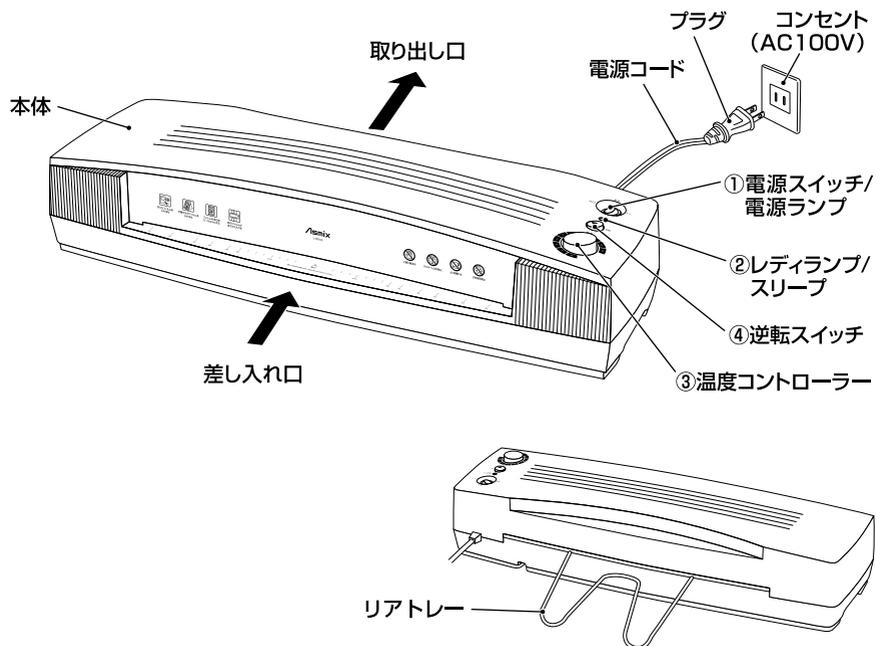
■お守りいただく内容の種類を、次の図記号で区分しています。(図記号の一例です)

	この記号は、してはいけないこと「禁止」内容です。
	この記号は、必ず実行していただく「強制」内容です。

 警告	
 子供の手の届く所で使用しない けがをする恐れがあります。 子供使用禁止	 水をかけたりしない ショート・感電の原因になります。 水ぬれ禁止
 交流100V以外の電圧で使用しない 感電・火災の原因になります。 100V以外禁止	 絶対に分解したり修理・改造をしない けがをする恐れがあります。 ※修理は販売店へご相談ください。 分解禁止
 電源コードを傷つけたり加工したり、ねじったり、引っ張ったり、無理に曲げたり、重い物を載せたり、束ねたりしない ショート・感電・火災の原因になります。 禁止	 熱に弱い敷物の上、燃えやすい物の近くで使用しない 火災の原因になります。 強制
 お手入れの時は、必ずプラグを抜く 感電の原因になります。 プラグを抜く	 ラミネーターの上に物を置かない 発熱による火災の原因になります。 禁止
 電源コードが破損した時は、ご自身で修理しない ショート・感電・火災の原因になります。 ※修理は販売店へご相談ください。 禁止	

 注意	
 本体を熱器具に近づけない ショート・感電・火災の原因になります。 禁止	 湿気や水気のある所で使用しない ショート・感電の原因になります。 禁止
 プラグをぬれた手で抜き差ししない 感電の原因になります。 ぬれ手禁止	 不安定な場所に置かない けがをする恐れがあります。 禁止
 プラグは根元まで確実に差し込む 感電・火災の原因になります。 強制	 直射日光の当たる場所に置かない 変色、変形、故障の原因になります。 禁止
 移動させる時は、プラグを抜く 電源コードが傷つき、ショート・感電・火災の原因になります。 プラグを抜く	 ほこりの多い場所に置かない 故障の原因になります。 禁止
 プラグを抜く時は、電源コードを引っ張らず、プラグを持って抜く 電源コードが傷つき、ショート・感電・火災の原因になります。 プラグを抜く	 屋外では使用しない ショート・感電の原因になります。 禁止
 タコ足配線をしない 感電・火災の原因になります。 禁止	 落としたり、衝撃を与えない 故障の原因になります。 禁止
 長時間使用しない時は、プラグを抜く 事故や感電・火災の原因になります。 プラグを抜く	 ラミネート以外の目的で使用しない 故障の原因になります。 禁止
 故障の原因になりますので、絶対にラミネートしない ・フィルムの余白が5mm以上ある物、何もはさまないフィルムのみ ・片面だけのフィルムを使った物 ・切ったフィルム ・最大ラミネート厚（フィルムの厚さ含む）以上の物 ・紙以外の物……………金属、布、木、ガラス ・熱で溶ける物……………ビニール、プラスチック製カードなど ・熱で変色・変質する物……………感熱紙、クレヨン画など 禁止	

各部の名称・スイッチ部の名称と働き



① 電源スイッチ/電源ランプ (赤色)

- ON…電源のスイッチの右 (I 入側) を押すと、電源ランプが「赤色」に点灯して電源が入ります。
- OFF…電源のスイッチの左 (O 切側) を押すと、電源ランプが消え電源が切れます。

② レディランプ/スリープ (緑色)

- 電源スイッチを「入」にしてから約4~8分後に「緑色」のランプが点灯し、ラミネートできる状態を表示します。
- レディランプ/スリープが「緑色」に点灯中、30分間使用しない状態が続くと、点灯から点滅に変わり、スリープ状態になります。再度ラミネートする場合は、電源スイッチを入れ直してください。

③ 温度コントローラー

ラミネートする厚みに合わせた温度を設定することができます。右へ回せば温度が高くなり、左へ回せば温度が低くなります。

④ 逆転スイッチ

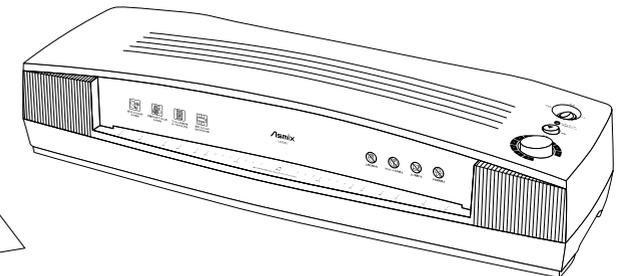
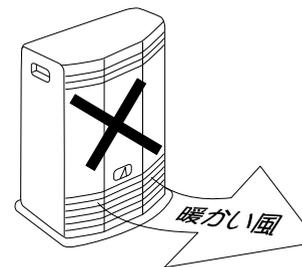
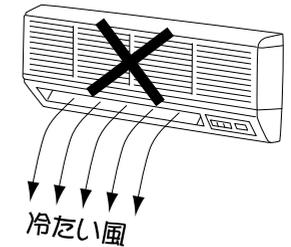
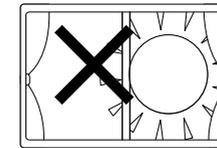
- ラミネートを途中で止める場合、逆転スイッチを押しながらフィルムを取り出します。
- 逆転スイッチを押している間は常に逆転します。

ご使用前の準備

1. 設置場所を決めてください。

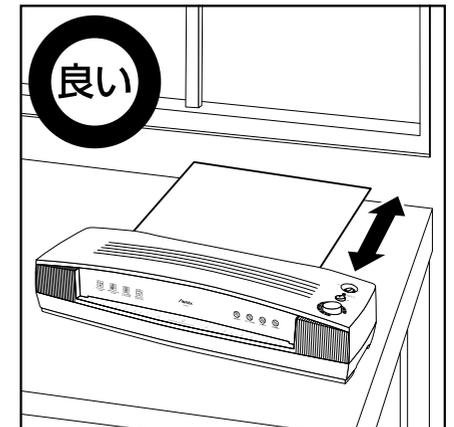
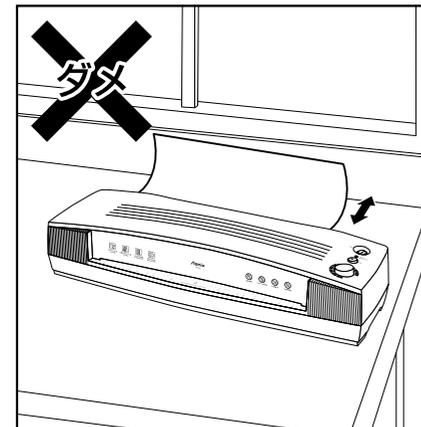
★このような場所には置かないでください。

- ・ストーブなど発熱する物の近く
- ・クーラーなど冷気の直接当たる所
- ・直射日光の当たる所
- ・風通しの悪い所
- ・傾いている所
- ・不安定な場所
- ・熱に弱い物の近く
- ・燃えやすい物の近く
- ・ほこりの多い場所



2. ラミネーターの後ろを十分あけてください。

フィルムが出てきた時に壁などにつかえないように置いてください。

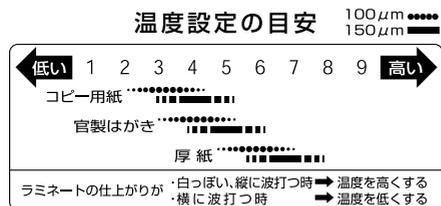


ラミネートの仕方

- 1 プラグをコンセントに差し込んでください。
- 2 リアトレイをセットしてください。
- 3 電源スイッチを「入」にすると、電源ランプが「赤色」に点灯し運転が始まります。

4 温度の設定

温度コントローラーで下の表を参考に適切な温度に調整します。



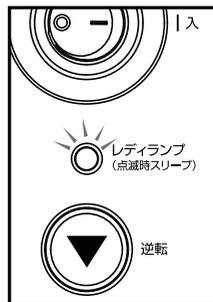
- 温度コントローラーは数字が小さく(左回り)なるにつれて、ラミネート温度が低くなり、数字が大きく(右回り)なるにつれて高くなります。
- 温度設定により、仕上がりを調整できます。
- 仕上がりが白っぽい、縦に波打つ時は、熱不足ですので温度を高くしてください。また、横に波打つ時は、逆に熱が加わり過ぎていますので温度を低くしてください。

5 レディランプ/スリーブが「緑色」に点灯するまで待ちます。

電源スイッチを「入」にしてから約4~8分後に「緑色」に点灯します。(周囲の温度および温度コントローラーの調整によって異なります。)

※お買い上げ当初に、においやわずかな油煙が出る場合があります。余分な潤滑油が揮発するため問題ありません。その時には換気をし、そのままご使用ください。

ウォームアップが不十分ですと、きれいにラミネートできません

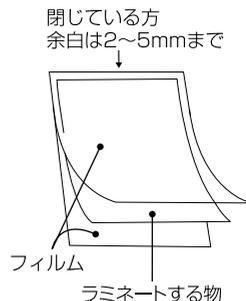


6 フィルムにラミネートする物をはさみます。

1. 閉じている方に突き当ててはさんでください。
2. フィルムの余白を2~5mm残してはさみます。

フィルムも閉じ側も余白を必ず2~5mmにする

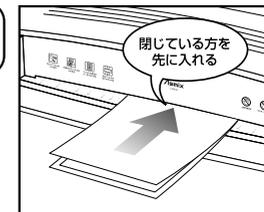
厚紙や黒っぽい用紙、150μmフィルムをラミネートする時、熱不足になる場合があります。連続してラミネートする場合は間隔を約10~20秒間あけてください。



7 フィルムの閉じている方を、真っすぐにゆっくり差し入れ口の中央に入れます。自動的に入り始めたら手を離します。

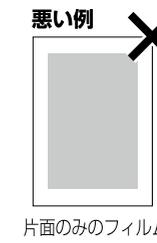
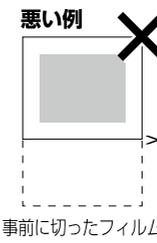
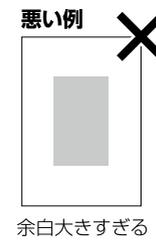
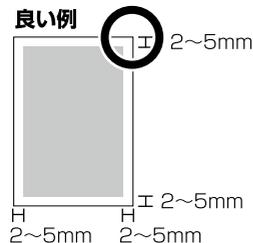
斜めに入れるとフィルムがしわになったり、途中で詰まったりします

- ラミネートするとローラーの温度が下がり、レディランプ/スリーブが消える場合があります。レディランプが点灯するまで待ってから次のラミネートをしてください。



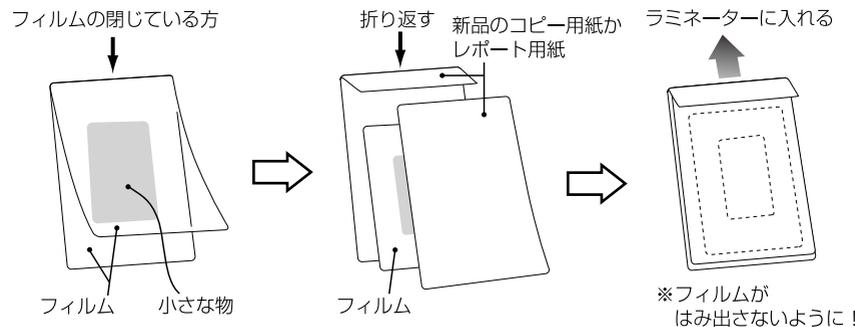
悪い例はフィルム詰まりの原因になります

正しいはさみ方



フィルムの余白が5mm以上あく場合のはさみ方

- ① フィルムにはさむ。
- ② 新品のコピー用紙かレポート用紙などの用紙で上下をカバーする。
- ③ 必ずフィルムの閉じている方から入れる。



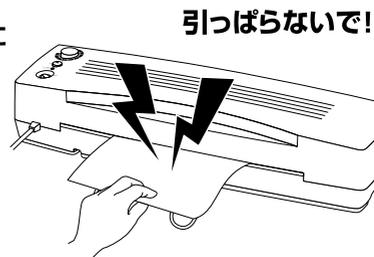
新品のコピー用紙かレポート用紙で上下をカバーしてラミネーターに通さないと、ローラーに巻き付く場合があります

ラミネートの仕方

⑧ 取り出し口からラミネートされた物が出てきます。

無理に引っ張り出さないで完全に出てから取り出してください。

ラミネートが終わっても取り出さないとフィルムの後ろが曲がります



フィルムが斜めに入ったり、途中で止める時
逆転スイッチを押しながら、フィルムを取り出し
てください。
無理に引っばらないでください。



⑨ 使い終わったら必ず電源スイッチを「切」にしてください。

長時間、使用しない時はコンセントから
プラグを抜いてください



ラミネートできるのは総厚0.6mm (フィルムの厚さを含む) までです。

専用 フィルム厚	150 μ m (0.15mm)	100 μ m (0.1mm)
フィルム 1組の厚さ +	0.3mm	0.2mm
紙の厚さ +	0.3mmまで	0.4mmまで
 総厚	0.6mm	0.6mm

主な紙の厚さの目安	
新聞紙	0.07mm
コピー用紙	0.09mm (64g/m ²)
雑誌表紙	0.09~0.2mm
雑誌本文	0.04~0.07mm
カタログ	0.1~0.22mm
官製はがき	0.2mm
名刺	0.2~0.25mm
写真	0.2~0.25mm
ポストカード	0.24~0.37mm
診察券・和紙	0.25~0.4mm

次の注意をお守りください

- ラミネートフィルムは、「アスマックス」の専用フィルムをご使用ください。
他社製品をご使用になりますと、故障の原因になります。
- ラミネートできる厚さは0.6mm (フィルムの厚さ含む) までです。
- フィルムの余白は2~5mmにしてください。
5mm以上余白があるとローラーに巻き付き、機械の中に詰まります。
- フィルムを片面だけ使ってラミネートしないでください。
ローラーに巻き付き、機械の中に詰まります。
- 何もはさまないフィルムのみでラミネートしないでください。
ローラーに巻き付き、機械の中に詰まります。
- 切ったフィルムをラミネートしないでください。
ローラーに巻き付き、機械の中に詰まります。
- 連続してラミネートする場合は、間隔を約10~20秒間あけてください。
間隔をあげないと温度が下がり、きれいにラミネートできません。
- 連続してラミネートする時は、前のフィルムを完全に取出してから
次のフィルムを入れてください。
機械の中に詰まる原因になります。
- ラミネート以外の目的で使わないでください。
故障の原因になります。
- はがしたり、やり直したりできません。
再生できない物、貴重な物はラミネートしないでください。
- 絶対にラミネートしてはいけない物。
・フィルムの余白が5mm以上ある物、何もはさまないフィルムのみ
・片面だけのフィルムを使った物
・切ったフィルム
・最大ラミネート厚 (フィルムの厚さ含む) 以上の物
・紙以外の物 …………… 金属、布、木、ガラス
・熱で溶ける物 …………… ビニール、プラスチック製カードなど
・熱で変色・変質する物 …… 感熱紙、クレヨン画など
- 湿った紙、折れたままの紙、反ったままの紙はラミネートしないでください。
気泡ができたり、仕上がりが不良になったり、機械の中に詰まったりします。

1.カラーコピー、プリンターの
インキは変色しませんか？

大丈夫です。

2.写真は変色しませんか？

DPEすべて

大丈夫です。

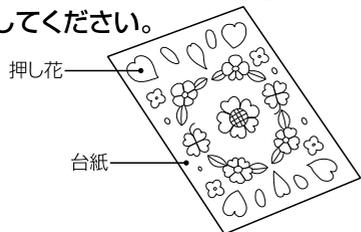
ただし、フィルムの貼ってあるインスタント写真は熱に弱いためできません。

3.押し花をラミネートできますか？

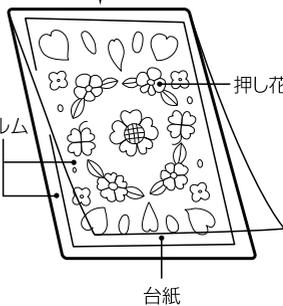
総厚0.6mm (フィルムの厚さ含む) まで
ならできます。

押し花をラミネートする方法

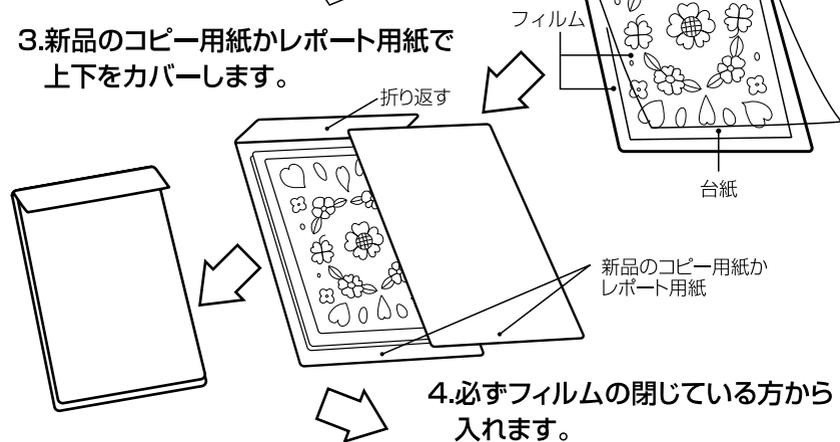
1.あらかじめ乾燥した「押し花」と台紙を
用意してください。



2.フィルムにはさみます。
フィルムの閉じている方

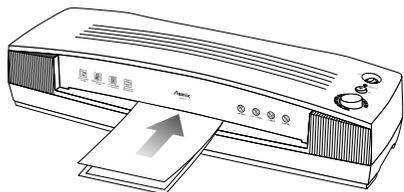


3.新品のコピー用紙かレポート用紙で
上下をカバーします。



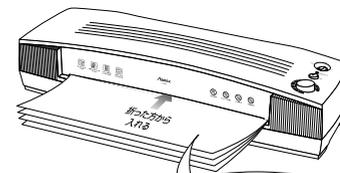
4.必ずフィルムの閉じている方から
入れます。

- ラミネーターは生花を「押し花」にする機械ではありません。
- 新品のコピー用紙かレポート用紙でカバーしてラミネーターに通さないと、ローラーに巻き付く場合があります。
- 茎など厚みのある部分は、しわになることがあります。



ローラーのそうじ

●約80枚ラミネートするとローラーにフィルムの接着剤が残り、フィルムにゴミとして残ったり、ローラーにフィルムが巻き付く原因になります。定期的にそうじをしましょう。



1回毎に新しい面で
約10回空通しする

- 1.電源スイッチを「入」にし、温度コントローラーを「5」に合わせ、レディランプ/スリーブが「緑色」に点灯したら、
- 2.新品のコピー用紙またはレポート用紙を2枚ふたつ折りにして、約10回空通ししてください。

※コピー済みの用紙はトナーが熱で溶け故障の原因になりますので使用しないでください。

本体のそうじ

- 柔らかい布で空拭きしてください。
- 汚れがひどい時は中性洗剤を入れた水を布に少しつけて拭き、その後乾いた布で拭きとってください。

お願い

- シンナー、ベンジン、ガソリン、クレンザーなどは絶対に使用しないでください。
- 分解したり修理、改造は絶対にしないでください。

本体のそうじの時は、コンセントからプラグを抜いてください。

故障かな?と思われた時

修理を依頼される前に、下記のチェックをしてください。

こんな時は	処置
電源スイッチを「入」にしても動かない	●プラグをコンセントにしっかり差し込んでください。
フィルムが入っていかない	●規定以上の厚さの物を入れていませんか？ ラミネートできるのは総厚0.6mm (フィルムの厚さ含む) までです。
フィルムが波打ちしたり、変形してラミネートされる	●フィルムの余白が多い物をラミネートしていませんか？ フィルムの上下を用紙でカバーしてラミネートしてください。
フィルムが縦に波打つ 十分にラミネートされない、白っぽい	●レディランプ/スリーブは点灯していますか？ ウォームアップが完了し、レディランプ/スリーブが「緑色」に点灯するまでお待ちください。 ●厚手の紙を連続してラミネートしていませんか？ 厚手の紙の場合は連続してラミネートせず、少し時間をあけてからラミネートしてください。 ●ラミネートの温度が低すぎませんか？ 温度コントローラーのダイヤルを1~2目盛り上げてください。 (レディランプ/スリーブが「緑色」に点灯してからラミネートしてください。)
フィルムが横に波打つ	●ラミネートの温度が高すぎませんか？ 温度コントローラーのダイヤルを1~2目盛り下げてください。 (レディランプ/スリーブが「緑色」に点灯してからラミネートしてください。)
フィルムや紙がしわになる	●紙に反り、しわ、ゆがみはありませんか？ 平らな紙をお使いください。 ●紙が濡れていませんか？ プリンターのインクやのりは十分に乾いてからラミネートしてください。

以上のチェックを行っても直らない場合は、まずお求めの販売店へ下記の事項をできるだけ詳しくご連絡ください。

① 故障状況 ② 品番「L402A2」 ご購入年月日 (保証書に記入されています。)

保証とアフターサービス よくお読みください

修理やご不明な点などのご相談は、まず、お買い上げの販売店へお申し付けください。

■ 保証書(別添)

保証書は、「お買い上げ日・販売店名」等の記入をお確かめのうえ、販売店からお受け取りください。

内容をよくお読みのうえ、大切に保存してください。

■ 保証期間

お買い上げの日から1年間です。

保証期間中でも、有料になることがありますので保証書をよくお読みください。

※本機を分解されますと、保証が無効になります。

■ 修理を依頼される時は

P.10「故障かな?と思われた時」をご確認ください。それでも異常がある時は、使用をやめて、お買い上げの販売店に保証書を添えてこの製品を **お持込** のうえ、修理をお申し付けください。

● 保証期間中は

保証書の規定に従って修理させていただきます。

● 保証期間を過ぎている時は

修理によりご使用できる場合には、ご希望により有料で修理させていただきます。

● 修理料金の仕組み

修理料金は、基本料・技術料・部品代等で構成されています。

基本料:診断・点検等の費用です。

技術料:故障した製品を正常にするための修理・調整等の作業にかかる費用です。

部品代:修理に使用した部品代金です。

■ 出張修理は行っておりません。

点検や修理の発送のために外箱・緩衝材(発泡スチロール等)を保存しておいてください。

■ お問い合わせは

この製品についてのご意見・ご質問はカスタマーサービスセンターへお申し付けください。

お願い 修理を依頼される時は、付属品も一緒にお持込ください。

■ 便利メモ お買い上げ日・販売店名を記入されると便利です。

お買い上げ日	販売店名
年 月 日	電話() -

	愛情点検 長年ご使用のラミネーターの点検を！	ご使用の度合いにより部品が劣化し、故障したり、時には安全性を損なって事故につながることもあります。
	このような症状はありませんか	●電源を入れても可動しなかったり、途中で止まったりする。 ●電源コードに傷があったり、電源コードを動かすと通電したり、しなかったりする。 ●異常な発熱、異音、異臭がする。

株式会社アスカ

カスタマーサービスセンター TEL03-5690-9412

受付時間:月曜日～金曜日

(祝祭日・年末年始・夏季休暇期間を除く)

AM10:00～12:00 / PM1:00～5:00